

PREMIER RUBBER MEMBRANE®

Membrane élastomère, pulvérisation à froid

Fiche Technique

Description du produit :

Le système **Premier Rubber Membrane®** est un système d'émulsion d'asphalte modifié utilisant des polymères formulés avec une précision offrant des performances élastomères uniques. Ce produit est conçu pour obtenir une membrane monolithique sans soudure qui adhère à 100 % à la plupart des matériaux de construction. Ce matériau à deux composants, appliqué par pulvérisation à froid et respectueux de l'environnement, est :

- ❖ Sûr à utiliser (PAS de pots chauds ou de bouilloires)
- ❖ Sans C.O.V
- ❖ À base d'eau
- ❖ Sans odeur nocive
- ❖ Non-toxique

Où utiliser :

Premier Rubber Membrane® est reconnu comme revêtement d'entretien des réservoirs de ballast par Lloyds Register sous le certificat n° **MATS/3780/1**. Ce matériau de premier choix est également recommandé pour une utilisation au niveau du sol, au-dessus et au-dessous du niveau du sol, à l'intérieur et à l'extérieur.

Premier Rubber Membrane® a été conçu pour adhérer à la plupart des substrats connus trouvés dans les industries de la **construction, civile, des services d'eau, des eaux usées, des mines, de l'agriculture, de l'aquaculture, de l'automobile, de la sécurité, de l'industrie, de l'armée, de la protection et de l'industrie commerciale/résidentielle.**

Avantages:

- ❖ Zéro COV
- ❖ Pas de bouilloire ou de remorques
- ❖ Rentable - temps d'application réduits
- ❖ Performance - un coefficient de dilatation et de contraction exceptionnel permet le collage et la conformité aux surfaces irrégulières
- ❖ Monolithique sans coutures
- ❖ Le suivi de l'eau est éliminé
- ❖ Aucune fixation mécanique utilisée
- ❖ Le produit durcit à 80 % immédiatement et durcit complètement en 72 heures
- ❖ Résistant à de nombreux produits chimiques (contacter Cantex pour une liste complète)

Préparation de substrat:

- ❖ Les substrats doivent être exempts de toute saleté, poussière, graisse, huile, scellant, produits

de cure, agents de démoulage, laitance et garnitures lâches.

- ❖ Ne procéder à l'application que lorsque les températures se situent entre 40°F et 90°F (4°C et 32°C) et protéger du gel pendant 24 heures après l'application.
- ❖ Toutes les surfaces à enduire doivent être sèches (l'humidité est acceptable sans eau stagnante). Les surfaces chaudes doivent être refroidies et ombragées tandis que les surfaces froides doivent être chauffées et protégées.
- ❖ Pour une bonne adhérence, les substrats en béton doivent avoir un profil de surface de minimum CSP-3 conformément à la directive ICRI n° 310.2-1997 (anciennement directive n° 03732).
- ❖ Toutes les particules détachées et/ou les revêtements écaillés doivent être éliminés par sablage, jet d'eau ou autres moyens mécaniques.
- ❖ Tous les travaux de détail et l'application du ruban doivent être terminés avant que l'application de la membrane puisse commencer.

Mélange:

Pour de meilleurs résultats, mélanger mécaniquement pendant au moins 30 minutes pour un baril de 55 gallons et 45 minutes pour un bac de 275 gallons. Mélanger à vitesse lente (ne dépassant pas 500 tr/min) pour empêcher la formation d'air d'entrer dans le mélange.

Application:

Premier Rubber Membrane® est appliqué à l'aide d'un équipement spécialement conçu qui permet au matériau de s'atomiser dans l'air et de commencer à catalyser avant d'entrer en contact avec le substrat. Le matériau doit être mélangé avant et pendant son application pour assurer le bon décaissement des composants élastomères ajoutés.

Durcissement :

Sèche au toucher presque immédiatement et atteint un durcissement complet en 72 heures à 70 °F avec une humidité relative de 50 %. Pendant le durcissement, des gouttelettes d'eau se forment sur la membrane, c'est le Chlorure de Calcium expulsant l'eau qui a servi à l'amener à l'atomisation des deux composants.

Nettoyage :

Se laver rapidement les mains avec de l'huile pour bébé. Nettoyez les outils et l'équipement avec de l'essence minérale avant que le matériau ne sèche. Le matériau durci doit être enlevé mécaniquement.

PREMIER RUBBER MEMBRANE®
Membrane élastomère, pulvérisation à froid

Fiche Technique

Sécurité :

Premier Rubber Membrane® contient zéro V.O.C., mais il faut toujours utiliser des vêtements de protection, des gants et des filtres respiratoires appropriés lors de l'application et de la manipulation de ce matériau.

Premiers soins :

Laver avec du savon et de l'eau ou utiliser de l'huile pour bébé pour enlever de la peau. En cas d'ingestion, consulter un médecin. N'utilisez **jamais** d'essence pour tout nettoyage. Pour plus d'informations, consultez la fiche signalétique de Cantex.

Note:

L'application correcte est de la responsabilité de l'utilisateur. Les visites sur le terrain par le personnel de Cantex ont pour but de faire des recommandations techniques et non de superviser ou d'assurer un contrôle de la qualité sur place.

Données de test:

NOM DU TEST DE DONNÉES	NUMÉRO ASTM	RÉSULTATS
Adhérence au substrat en béton	ASTM D903 - 98 (2004)	PASSÉ *
Adhésion au substrat en acier	ASTM D903 - 98 (2004)	PASSÉ *
Adhésion au substrat en bois	ASTM D903 – 98 (2004)	PASSÉ *
Résistance hydrostatique (côté positif)	ASTM 5751 – 00	> 350 PSI **
Résistance hydrostatique (côté négatif)	ASTM 5751 – 00	> 350 PSI **
Résistance à la perforation	ASTM E154-99- Sect.10	> 34 N ***
Résistance au gel – dégel (100 cycles)	ASTM A742	PASSÉ ****
Allongement à la rupture @ -5.6°C	ASTM D412 – 98a (2002)	480%
Allongement à température ambiante	ASTM D412 – 98a (2002)	1200%
Fragilité à basse température @ 15°C	ASTM D746 - 04	PASSÉ
Absorption de l'eau	ASTM D570 – 98 (2005)	<1.4
Transmission de vapeur d'eau (grains/h/pi²)	ASTM E96-00	0.12
Perméabilité à l'eau (grains/h/pi²)	ASTM E96-00	0.23

Pontage des fissures à -5 °C	ASTM C1305 - 06	PASSÉ
Résistance à la perforation	ASTM E154-99- Sect.10	> 34 N***
Résistance à l'écoulement plastique à température élevée	E154-99- Sect.11	<0.4
Flexibilité à basse température à -15 °C	D1970-01	PASSÉ
Brouillard salin	ASTM B177 - 90	PASSÉ
Test de lixiviation TCLP - sec	O.REG.558	PASSÉ
Test de lixiviat - immergé dans l'eau	ISO 2812	PASSÉ
Classement au feu	ASTM E109 - 94	Classe C
Toit lesté résistant au feu Toit lesté résistant au feu	ASTM E109 – 94	Classe A
Enfouissement du sol	ASTM E154 - 99	PASSÉ
WVT après enfouissement du sol (grains/h/pi²)	ASTM 154-99- Sect 11	<0.4
Résistance au gaz méthane	ASTM D1434- 82(1992)	Équivalent à 1/8" EPDM
Flexibilité à basse température @ -15°C	ASTM DI970-01 SEC 7.6	PASSÉ
Résistance à l'écoulement plastique	ASTM E154-99	PASSÉ
Résistance à l'exposition aux UV	ASTM G90	EN COURS 5+ ANS

* Aucune délamination n'a pu être observée pour les substrats testés car l'allongement de la membrane avait atteint la capacité du dynamomètre (Constant Rate of Extension (CRE) Speed : 305 mm/min)

** Aucun éclatement d'échantillons n'était possible car l'appareil avait atteint sa distance maximale (Mullen Type Tester "HAH")

*** La déformation maximale de la membrane n'a pas été atteinte car l'allongement de la membrane avait atteint la capacité du dynamomètre (vitesse d'extension constante (CRE) : 6 mm/min).

**** Répond aux critères - Pas d'écaillage ni de décollement

REMARQUE : Les résultats des tests publiés sont des résultats typiques du matériau Premier Rubber Membrane® à une épaisseur de 60 mil dft. Tous les résultats reflètent des tests contrôlés en laboratoire. Les résultats peuvent varier en fonction de l'épaisseur de l'application, contrôlée par l'application finale du produit Premier Rubber Membrane®.

Pour usage professionnel seulement
Tenir hors de portée des enfants